

PROVETRO IMPULS



BIS AUF DIE LETZTE SCHERBE



MATERIAL

- 3522266 Patty Gray Fusing Form
- 3522517 Absenkform
- 3565200 Trennmittel
- 3551102 Faserpapier
- Basisausstattung x Provetro Werkzeuge
- Fusingglasreste / Bruchglasscherben (System96 oder Bullseye)

STEP 1

Nehmen Sie die Form, bestreichen Sie alle inneren Kanten mit Trennmittel und lassen Sie sie trocknen.

STEP 2

Dann legen Sie ein Stück Faserpapier flächig in die Form. Mit einer ZAGG-ZAGG Mosaikzange oder einem NIKKEN Glasschneider können Sie Ihre Klarglasreste/Bruchglasscherben einfach auf das gewünschte Maß bringen. Größere klare Bruchstücke führen zu einem transparenteren Glasobjekt, kleinere und opake zu einem dichteren. Kombinieren Sie ruhig transparente und opake Scherben.

STEP 3

Platzieren Sie alle Scherben in der Form und achten Sie darauf, dass das Glas gleichmäßig verteilt ist. Sind alle Scherben an ihrem Platz stellen Sie die Form in den Ofen. Stellen Sie die Form auf kleine Stützen, so heizt sie gleichmässiger auf.

STEP 4

Nach dem Auskühlen nehmen Sie die Fusingscheibe aus dem Ofen. Die Scherben sind zu einer gleichmäßigen Oberfläche zusammen geschmolzen.

Nun können Sie die Scheibe absenken.

BRENNKURVE FUSING SYSTEM96:

01.	180 MIN	-	500°C
02.	SKIP	-	650°C
03.	30 MIN	-	650°C
04.	SKIP	-	790°C
05.	30 MIN	-	790°C
06.	SKIP	-	510°C
07.	120 MIN	-	510°C
08.	240 MIN	-	430°C
09.	15 MIN	-	430°C
10.	120 MIN	-	375°C
11.	10 MIN	-	375°C
12.	ENDE		

BRENNKURVE SLUMPING SYSTEM96:

01.	240 MIN	-	500°C
02.	SKIP	-	650°C
03.	30 MIN	-	650°C
04.	SKIP	-	510°C
05.	120 MIN	-	510°C
06.	240 MIN	-	430°C
07.	15 MIN	-	430°C
08.	120 MIN	-	375°C
09.	15 MIN	-	375°C
10.	ENDE		



*alle Angaben ohne Gewähr / Schmelzpunkte müssen an den jeweiligen Ofen angepasst werden.